



**СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК  
МОДЕЛЬ: В-1832G/400**

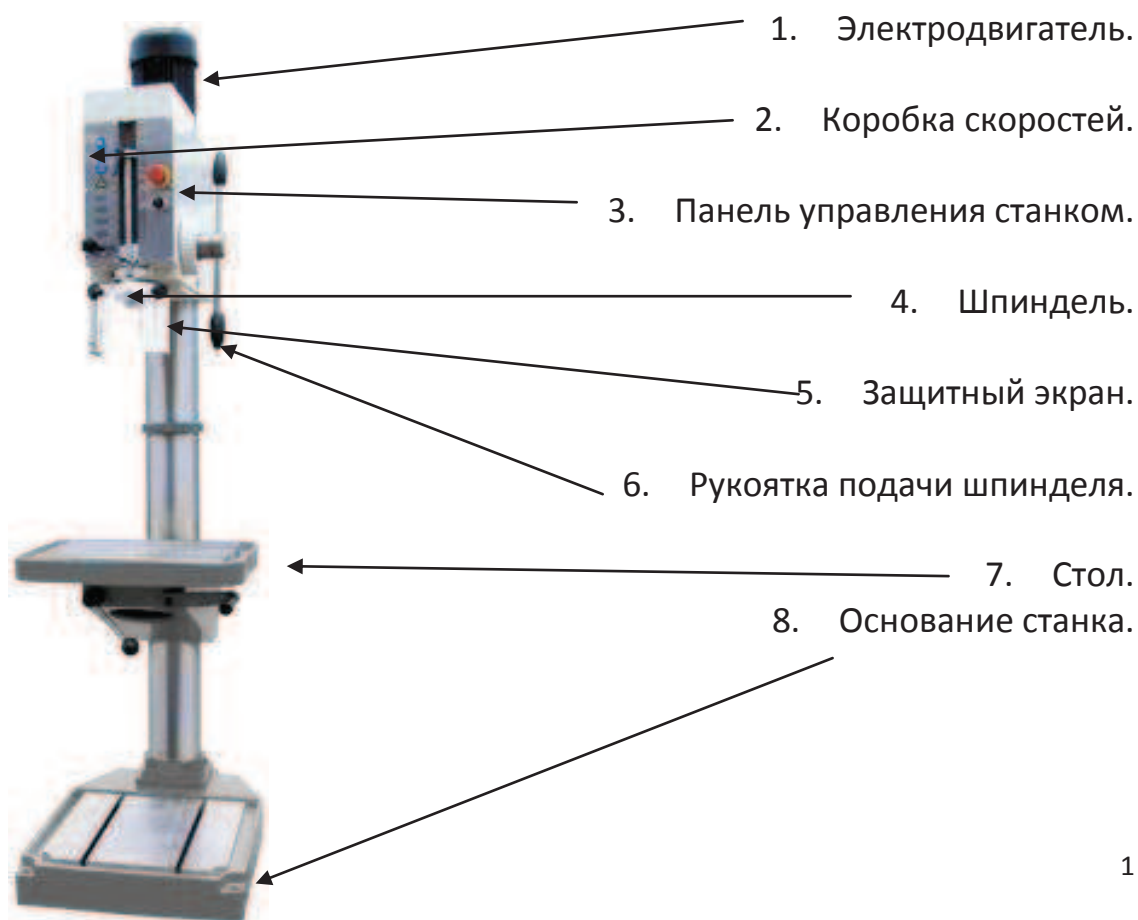


**ПАСПОРТ**

# Характеристики станка

| Характеристика                        | Значение                        |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Напряжение                            | 400В                            |
| Потребляемая мощность                 | 2200Вт                          |
| Макс. диаметр сверления               | 40мм                            |
| Конус шпинделя                        | МК 4                            |
| Диапазон оборотов шпинделя            | 90-135-200-300-440-670-980-1500 |
| Диапазон подач шпинделя               | 0,1-0,16-0,24-0,33              |
| Размер рабочего стола                 | 500x400 мм                      |
| «Т» образный паз/количество           | 14/2                            |
| Диаметр колонны                       | 140 мм                          |
| Размер основания                      | 720x500 мм                      |
| Расстояние между шпинделем и колонной | 330 мм                          |
| Ход шпинделя                          | 170 мм                          |
| Сверлильный патрон                    | B22 / 5-20мм                    |
| Размеры упаковки                      | 2170x570x930мм                  |
| Масса                                 | 290 кг                          |

## Основные узлы и детали оборудования



## Инструкция и список запасных деталей

Это ваша копия инструкции и списка запасных деталей для сверлильного станка. Она была подготовлена для тех, кто использует станок, и кто несет ответственность за его техническое обслуживание, и таким образом должна быть общедоступной для всех этих лиц.

Внимательно прочитайте инструкцию перед установкой и запуском станка.

Конструкция станка простая и прочная, но мы не можем гарантировать ее идеальную работу в случае, если он будет использоваться неправильно.

Поэтому необходимо тщательно ознакомиться с принципом действия станка и провести проверки образца-изделия на различных деталях в системе управления и настройках системы. После этого можно в полном объеме воспользоваться превосходными характеристиками станка, а его компоненты будут служить максимально долго.

Каждый станок проходит испытания на точность и нагрузку на заводе-изготовителе. Опытный персонал проверяет механические и электрические функции согласно стандартной программе; это означает, что мы можем гарантировать самое высокое и однородное качество производства.

Мы уверены, что при соблюдении наших указаний и при осмотрительности, ваш новый станок удовлетворит все ваши потребности. Тем не менее, при возникновении каких-либо проблем, обязательно свяжитесь с нами или нашим торговым агентом.

### Правила техники безопасности

Правильное использование вашего станка – лучший способ соблюдения плана и безопасности. Тем не менее, любой станок, используемый неправильно, может представлять риск для безопасности. Жизненно необходимо, чтобы те, кто использует станок, были проинформированы о том, как правильно его использовать. Они должны прочитать и принять к сведению эти инструкции, также все таблички на станке. Невыполнение правил техники безопасности может привести к несчастному случаю.

#### Предупреждение

- Неправильное использование станка может привести к несчастному случаю с тяжелыми последствиями.
- Станок необходимо установить, использовать и производить техническое обслуживание должным образом.

### Общие правила техники безопасности

Все станки с вращающимися инструментами или деталями могут привести к несчастному случаю. Поэтому важно, чтобы вы как оператор отдавали себе отчет в существовании этих рисков возникновения несчастного случая и избегали всех возможных несчастных случаев.

- Всегда используйте такую одежду и личное снаряжение, чтобы его не задевали вращающиеся детали.
- Всегда используйте защитные очки, если существует риск образования стружки или разбрызгивания охлаждающей жидкости. Соблюдайте местные инструкции, при наличии таковых.
- Содержите в чистоте пространство рядом со станком, чтобы не споткнуться о вращающиеся детали.
- Следите за тем, чтобы переключатель находился в положении 0 во время смены деталей или чистки станка.
- Ни в коем случае не сметайте стружку, пока станок находится в рабочем состоянии.
- Используйте исправные инструменты, подходящую скорость и питание для инструмента. Убедитесь, что инструмент подходит для ваших целей.

- Проследите за тем, чтобы сверлильная головка и стол были должным образом демпфированы перед запуском станка.

#### Установка

- Не устанавливайте станок во влажной, грязной или плохо освещаемой среде.
- Убедитесь, что станок оснащен всеми средствами защиты.
- Электромонтажные работы должны проводиться квалифицированным электриком.
- Убедитесь, что станок надежно смонтирован и установлен.

### Использование

- Никогда не используйте станок в случае нехватки средств защиты.
- Соблюдайте применимые правила использования станка, касающиеся индивидуальных средств защиты.
- Не управляйте станком, если на вас надета одежда со свободными полями или украшения. При необходимости используйте сеточку для волос.
- Не наклоняйтесь над станком во время его работы.
- Не оставляйте станок во время его работы.
- Всегда выключайте станок, если он не используется.

### Техническое обслуживание

- Убедитесь, что электропитание отключено.
- Всегда соблюдайте инструкции, указанные в данном руководстве.
- Не вносите изменения в станок без предварительного согласования с нашим торговым агентом.
- 

### Инструкции станка

#### Установка и подключение

Чтобы наиболее эффективно использовать превосходные свойства и точность станка, необходимо установить его на устойчивый фундамент и прочно закрепить болтами. Между основанием станка и фундаментом следует положить мягкую прокладку из резины или подобного материала.

Перед доставкой станок обрабатывают антикоррозийным средством. Тщательно очистите станок (например, керосином), особенно конический переходник. Не используйте слишком много антикоррозийного средства, так как оно растворяет смазку.

Убедитесь, что станок не повредился во время транспортировки.

При обнаружении повреждений немедленно свяжитесь с вашим торговым агентом.

#### Подключение

Снимите плоскую крышку на задней стороне корпуса шпинделя. Подключите линию, заземление и нулевой полюс в распределительной коробке в соответствии с прилагаемой монтажной схемой. Перед тем как ставить плоскую крышку на место, запустите станок, чтобы проконтролировать правильное вращение шпинделя.

#### Смазка:

Все высокоскоростные валы и передачи опираются на подшипники болтов, которые при установке укладывают в смазку для шариковых подшипников.

Если ничего необычного не происходит, мы рекомендуем контролировать смазку в подшипниках и передачах после нескольких лет использования. Путем снятия передней крышки на коробке передач главная коробка передач и шпиндель становятся доступными для смазки подшипников и передач при необходимости. Для смазки червячного колеса для подъема и опускания кронштейна стола, снимите пластмассовую заглушку на боковой стороне кронштейна стола.

На станках, оснащенных механической подачей, червячное колесо работает на масляной ванне. Масло, около 0,31 заполняет отверстие, расположенное за валом привода подачи на стороне корпуса шпинделя.

См., пожалуйста, рекомендации по маслам.

**ПРИМЕЧАНИЕ!**

Заливная трубка не является указателем уровня масла. Если залить слишком много масла, оно вытечет. Масло стечет в нижнюю часть коробки подач. Следует использовать хорошую марку масла.

**ПРИМЕЧАНИЕ!**

Станок с механической подачей поставляется без масла в коробке механической подачи.

## **Работа**

### **Запуск**

Все электрические функции работают от кнопочного и поворотного выключателя на передней стороне сверлильной головки.

### **Начало сверления**

Поверните ручку переключателя влево на «СТАРТ». Ручка автоматически вернется в положение «1» и шпиндель начнет вращаться.

### **Скорости шпинделя**

Устанавливаются тремя ручками на левой стороне корпуса шпинделя в соответствии с панелью. Во время работы станка может не срабатывать переключение передачи.

### **Механическая подача**

Выбрать четыре разные скорости подачи можно с помощью диска на передней части корпуса шпинделя.

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Диск нельзя поворачивать непосредственно с самой высокой отметки подачи до самой низкой или наоборот, необходимо делать это шаг за шагом.

Выбор скоростей подачи можно осуществлять, когда сверлильный станок работает, но не находится под нагрузкой. Необходимая глубина сверления устанавливается при помощи шкалы на передней части корпуса шпинделя. Механическую подачу можно выбрать путем перемещения диска вправо, а затем вниз в соответствии с инструкцией на вывеске. Достигнув заданной глубины сверления, шпиндель автоматически возвращается к своему верхнему положению и перестает вращаться.

### **Автоматический переворот**

В качестве дополнения станок может быть оснащен устройством автоматического переворота для нарезания резьбы метчиком. Переключатель должен быть установлен в положение поворота, а также необходимо установить глубину сверления. После достижения заданной глубины сверления выдвижная пиноль автоматически меняет направление вращения. Никогда не используйте автоматическую подачу во время переворачивания для нарезания резьбы метчиком. При использовании станка для переворачивания, скорость шпинделя не должна превышать 404 об/мин. Максимальное количество переворотов – 5 в минуту. Для получения высокого качества витков рекомендуем использовать плавающее приспособление для нарезания резьбы метчиком.

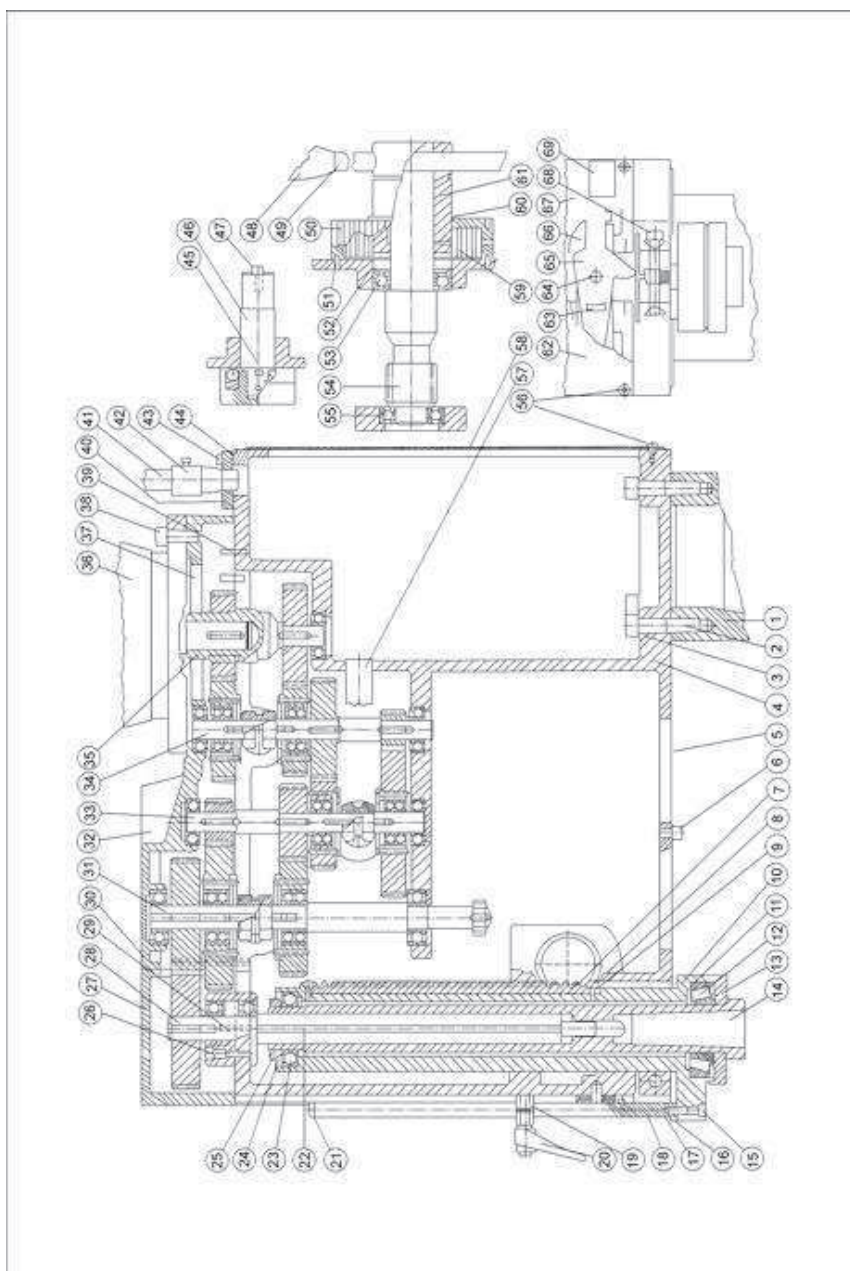
Если станок оснащен автоматическим переворотом для нарезания резьбы метчиком, это не значит, что станок можно использовать для длительного нарезания резьбы метчиком.

Автоматическое переворачивание следует использовать только при нечастом осуществлении нарезания резьбы метчиком. При продолжительном нарезании резьбы метчиком следует использовать патрон для метчиков.

### **Автоматическая выколотка для сверла**

Этот станок оснащен автоматической выколоткой для сверла. Между передней частью выдвижной пиноли и корпусом шпинделя есть вращающийся упор, который не дает шпинделю добраться до его верхнего положения. Путем поворота наружу вращающегося упора от шпинделя и подъема выдвижной пиноли с помощью рычага подачи, можно освободить инструмент. В случае плотного непосредственного давления и изменения температуры в шпинделе, инструмент может плотно застрять в шпинделе. В таком случае мы рекомендуем использовать обычную выколотку сверла вместо автоматической.

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Всегда следите за тем, чтобы резец инструмента был тщательно очищен, чтобы избежать ненужного износа держателя выдвижной пиноли.

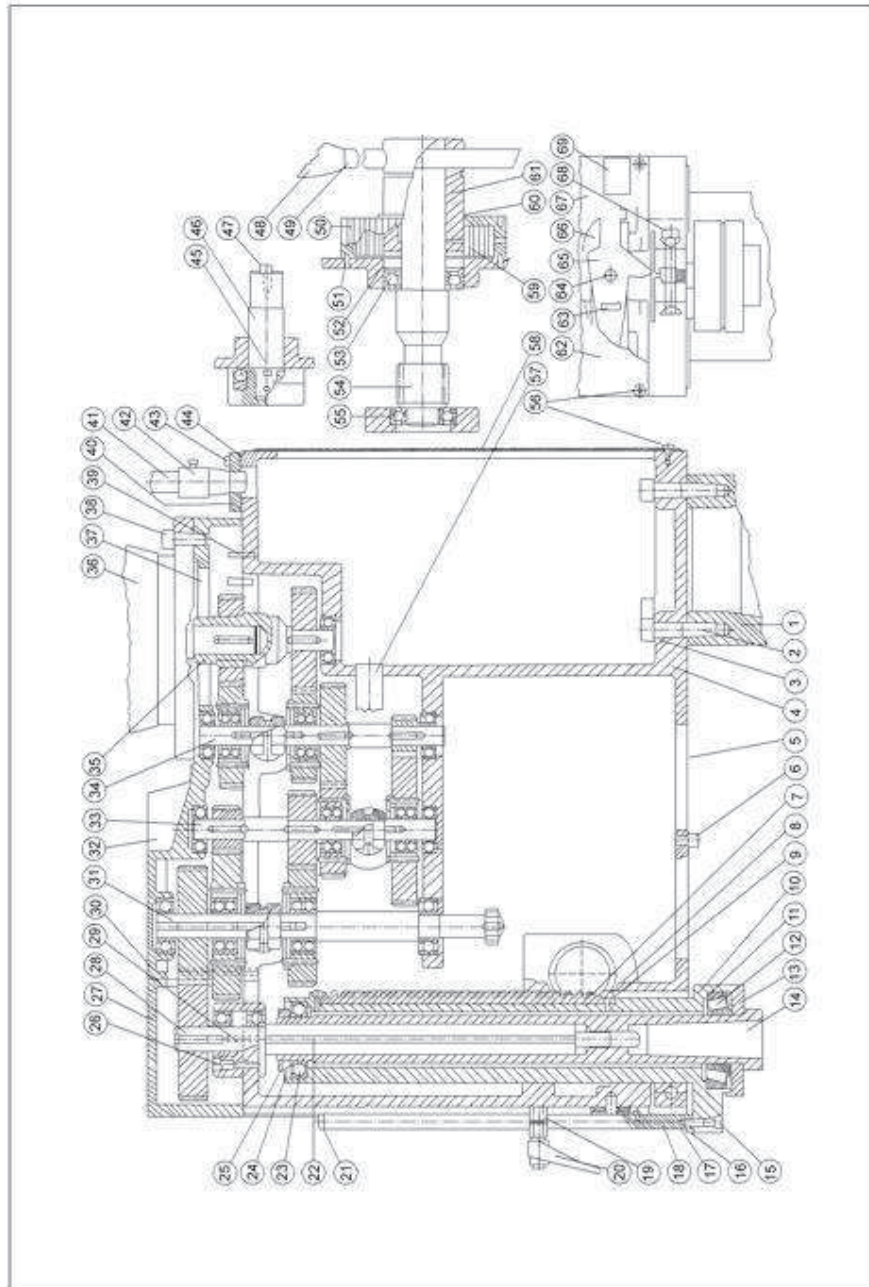




## В-1832G/400 Сверлильная головка

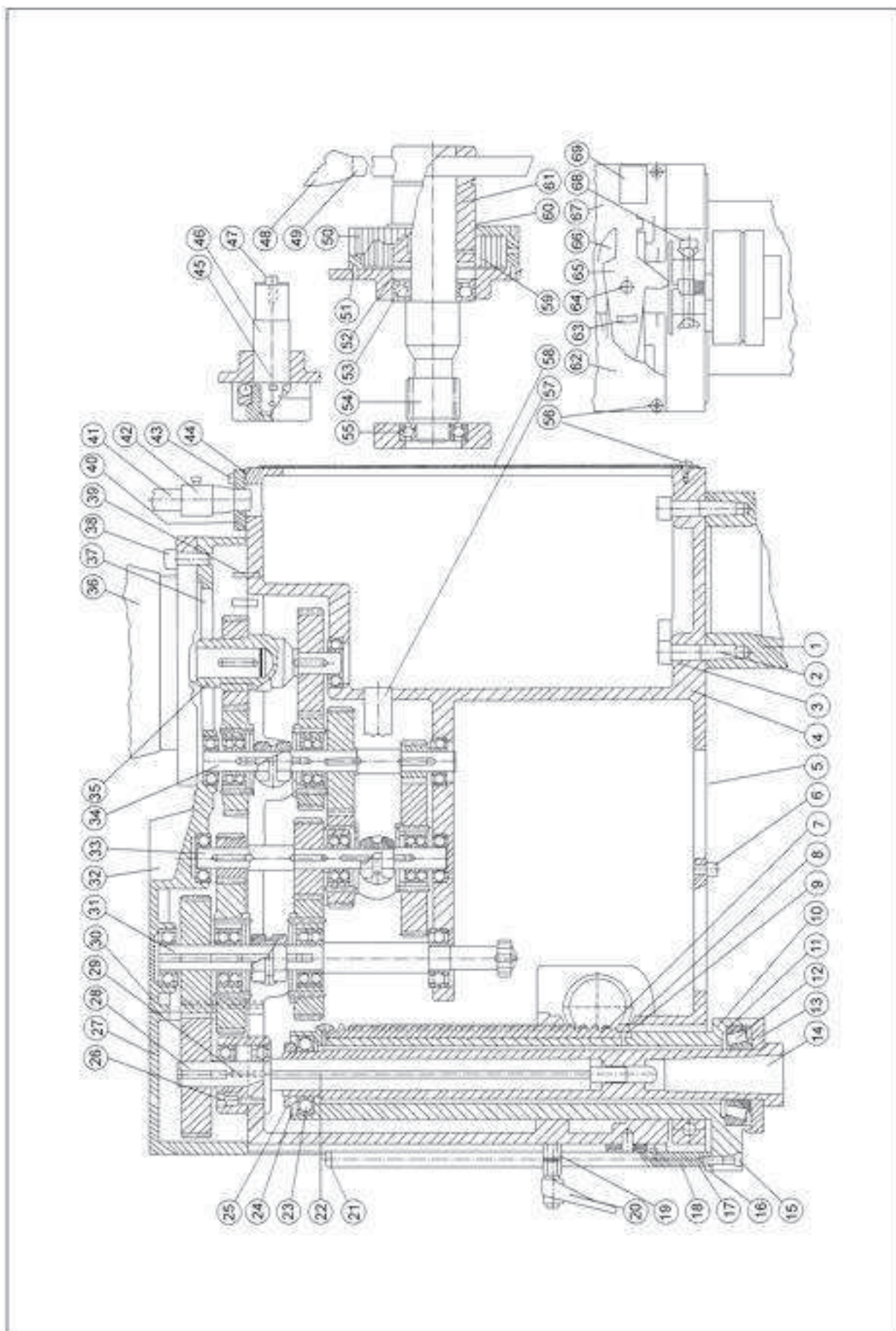
| Пункт | Номер изделия | Описание                       | Примечание      |
|-------|---------------|--------------------------------|-----------------|
| 1     | 2Z02550       | Стойка                         |                 |
| 2     | 3S14542       | Винт                           | MC6S-12X50      |
| 3     | 3B01178       | Кольцевая прокладка            | BRB-13X24       |
| 4     | 2V02505       | Корпус шпинделя                |                 |
| 5     | 4L02510       | Плоская крышка                 |                 |
| 6     | 3S13447       | Винт                           | MC6S-8X20       |
| 7     | 2I04353       | Стойка                         | FBB-5,1         |
| 8     | 3S03327       | Винт                           | MC6S-5X12       |
| 9     | 3B05146       | Кольцевая прокладка            | 5               |
| 10    | 2G02515       | Втулка шпинделя                |                 |
| 11    | 4B03770       | Изоляционная втулка            |                 |
| 12    | 3L51008       | Конический роликовый подшипник | 30208           |
| 13    | 2N00535       | Колпачок                       |                 |
| 14    | 2A04354-1     | Шпиндель                       |                 |
| 15    | 3S00013       | Винт                           | MC6S-6X25 Eslok |
| 16    | 4T07583       | Упор сточной установкой        |                 |
| 17    | 4C05893       | Пружина                        |                 |
| 18    | 2A02518       | Глубинный измерительный щуп    |                 |
| 19    | 2T02257       | Ограничитель глубины           |                 |
| 20    | 3R00010       | Запорная планка                | M8X25           |
| 21    | 3C0114        | Пружинное стопорное кольцо     | SgA-12          |
| 22    | 2T04355-1     | Ключ                           |                 |
| 23    | 3L06007       | Шариковый подшипник            | 6007            |
| 24    | 3B07007       | Пружинная разрезная шайба      | MB-7            |
| 25    | 3M06007       | Гайка                          | KM-7            |
| 26    | 3S14374       | Винт                           | MC6S-6X30       |
| 27    | 2N02507       | Передний колпачок              |                 |
| 28    | 2X02650       | 5 вал в сборе                  |                 |
| 28-1  | 2A02651       | Удлинение вала                 |                 |
| 28-2  | 3C01122       | Пружинное стопорное кольцо     | SgA-20          |
| 28-3  | 3C02140       | Пружинное стопорное кольцо     | SgA-47          |
| 28-4  | 2H02652       | Зубчатое колесо                | 45-2            |
| 28-5  | 3K00231       | Ключ                           | 6X22            |
| 28-6  | 2D20002       | Распорная трубка               | 20X2            |
| 28-7  | 3L11004       | Роликовый подшипник            | 6204            |
| 28-8  | 2N02508       | Корпус подшипника              |                 |
| 29    | 3P12314       | Штифт                          | FRP-5X32        |
| 30    | 3S03386       | Винт                           | MC6S-6X80       |





## В-1832G/400 Коробка подач

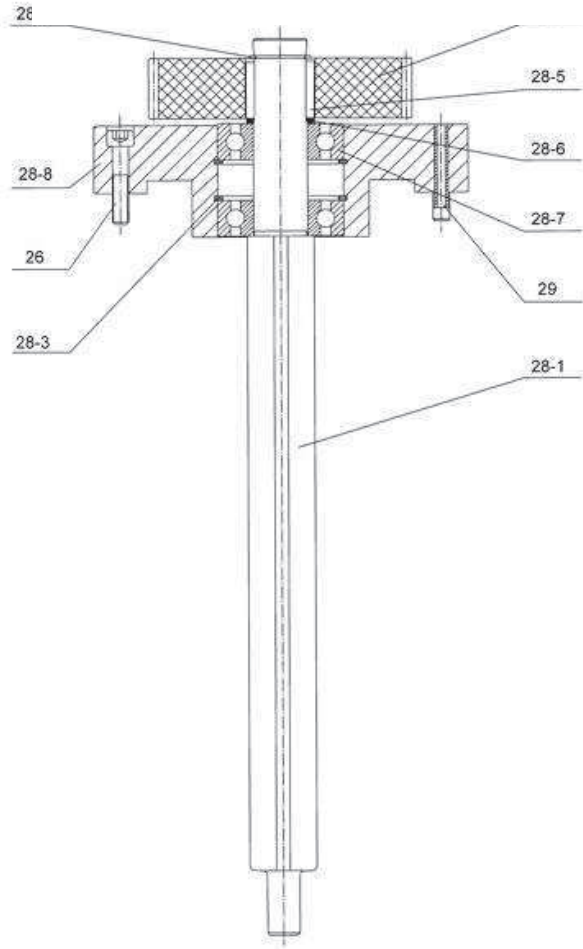
| Пункт | Номер изделия | Описание                   | Примечание |
|-------|---------------|----------------------------|------------|
| 31    | 2X02640       | 4 вал в сборе              |            |
| 31-1  | 2A02641       | Вал                        |            |
| 31-2  | 2D20003       | Распорная втулка           | 20X3       |
| 31-3  | 3L11004       | Роликовый подшипник        | 6204       |
| 31-4  | 2H02646       | Зубчатое колесо            | 45-2       |
| 31-5  | 3K00231       | Ключ                       | 6X22       |
| 31-6  | 2X02643       | Зубчатое колесо в сборе    | 58-2       |
| 31-7  | 2T02605       | Муфта                      |            |
| 31-8  | 2T02606       | Ключ                       |            |
| 31-9  | 2X02645       | Зубчатое колесо в сборе    | 45-2       |
| 31-10 | 2H02647       | Зубчатое колесо            | 18-1,5     |
| 31-11 | 3K00182       | Ключ                       | 5X10       |
| 31-12 | 3C01117       | Пружинное стопорное кольцо | SgA-15     |
| 32    | 2N02506       | 2N02506                    |            |
| 33    | 2X02730       | 3 вал в сборе              |            |
| 33-1  | 2A02631       | Вал                        |            |
| 33-2  | 3L15003       | Роликовый подшипник        | 6203       |
| 33-3  | 2D17003       | Распорная втулка           | 17X3       |
| 33-4  | 2H02632       | Зубчатое колесо            | 18-2       |
| 33-5  | 2H02633       | Зубчатое колесо            | 31-2       |
| 33-6  | 2T02607       | Ключ                       |            |
| 33-7  | 2T04254       | Кулачок муфты              |            |
| 33-8  | 2X02625       | Зубчатое колесо в сборе    | 34-2       |
| 33-9  | 2X02635       | Зубчатое колесо в сборе    | 61-2       |
| 33-10 | 3K00188       | Ключ                       | 5X22       |
| 34    | 2X02620       | 2 вал в сборе              |            |
| 34-1  | 2A02631       | Вал                        |            |
| 34-2  | 2D17003       | Распорная втулка           | 17X3       |
| 34-3  | 2X02623       | Зубчатое колесо в сборе    | 42-2       |
| 34-4  | 2X02625       | Зубчатое колесо в сборе    | 34-2       |
| 34-5  | 2T02607       | Ключ                       |            |
| 34-6  | 2T04254       | Кулачок муфты              |            |
| 34-7  | 2H02613       | Зубчатое колесо            | 42-2       |
| 34-8  | 2H02626       | Зубчатое колесо            | 15-2       |
| 34-9  | 3K00187       | Ключ                       | 5X20       |
| 34-10 | 3L15003       | Роликовый подшипник        | 6203       |



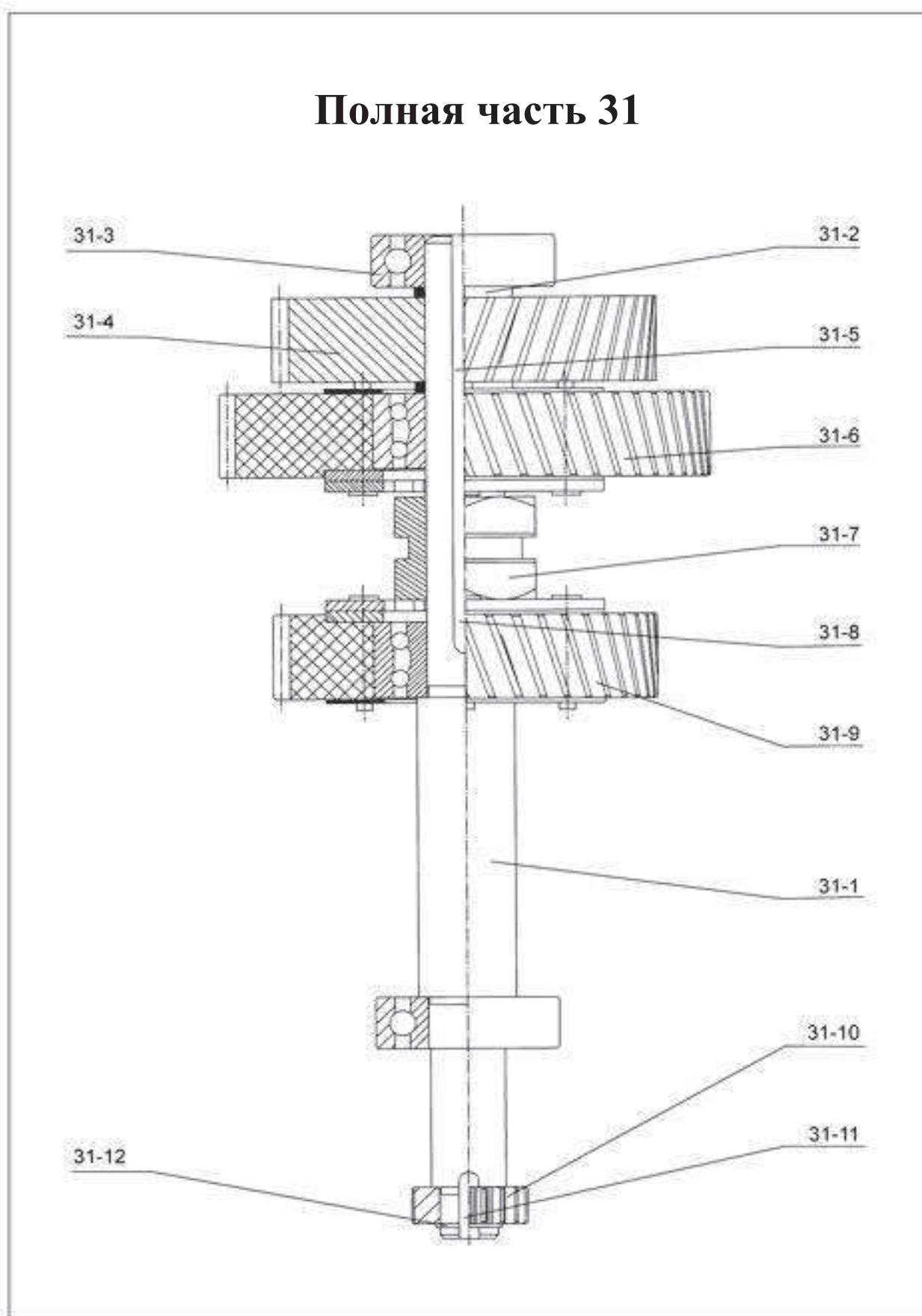
### В-1832G/400 Коробка передач

| Пункт | Номер изделия | Описание                   | Примечание |
|-------|---------------|----------------------------|------------|
| 35    | 2X02610       | 1 вал в сборе              |            |
| 35-1  | 2A02611       | Удлинение вала двигателя   |            |
| 35-2  | 2D17003       | Распорная втулка           | 17X3       |
| 35-3  | 2H02612       | Зубчатое колесо            | 34-2       |
| 35-4  | 2H02613       | Зубчатое колесо            | 42-2       |
| 35-5  | 3C01137       | Пружинное стопорное кольцо | SgA-40     |
| 35-6  | 3K00187       | Ключ                       | 5X20       |
| 35-7  | 3K00295       | Ключ                       | 8X7X20     |
| 35-8  | 3L15003       | Роликовый подшипник        | 6203-2 RS  |
| 36    | 3E03123       | Двигатель                  |            |
| 37    | 3S03378       | Винт                       | MC6S-6X40  |
| 38    | 3S03491       | Винт                       | MC6S-10X20 |
| 39    | 3P12343       | Штифт                      | FRP-6X28   |
| 40    | 3E16029       | Фланец                     | RF13/222   |
| 41    | 3E19313       | Защитные трубки            | PAST-17B   |
| 42    | 3E19333       | Фитинги                    | AL21M20A   |
| 43    | 3S13366       | Винт                       | MCS-6X12   |
| 44    | 3E16030       | Насадка                    | FLP-13     |
| 45    | 3S03287       | Винт                       | MC6S-4X8   |
| 46    | 2X02665       | Рычаг переключения передач |            |
| 47    | 4T04168       | Штифт вала                 |            |
| 48    | 3R01004       | Рукоятка                   | M16        |
| 49    | 2E04899       | Рукоятка подачи            |            |
| 50    | 2X02556       | Корпус пружины в сборе     |            |
| 51    | 3P12252       | Штифт                      | FRP-4X12   |
| 52    | 3C02148       | Пружинное стопорное кольцо | 62         |
| 53    | 3L06007       | Роликовый подшипник        | 6007       |
| 54    | 2I02520       | Вал подачи                 |            |
| 55    | 3L11005       | Роликовый подшипник        | 6205       |
| 56    | 3S22325       | Винт                       | MRX-5X10   |
| 57    | 2T02514       | Кабельный канал            |            |
| 58    | 4L02509       | Плоская крышка             |            |
| 59    | 3S11287       | Винт                       | FS-4X8     |
| 60    | 3C01147       | Пружинное стопорное кольцо | SgA-60     |
| 61    | 2T02521       | Ступица                    |            |
| 62    | 4L02511-5     | Передняя левая панель      |            |
| 63    | 4C02523       | Пружина                    |            |
| 64    | 3P12373       | Штифт                      | FRP-8X16   |
| 65    | 4L02547       | Траверса                   |            |
| 66    | 4L02548       | Панель                     |            |
| 67    | 4L02512-5     | Передняя правая панель     |            |
| 68    | 3S03461       | Винт                       | MC6S-8X50  |
| 69    | 4L02513-2     | Передняя панель S40        |            |

Part 28 complete

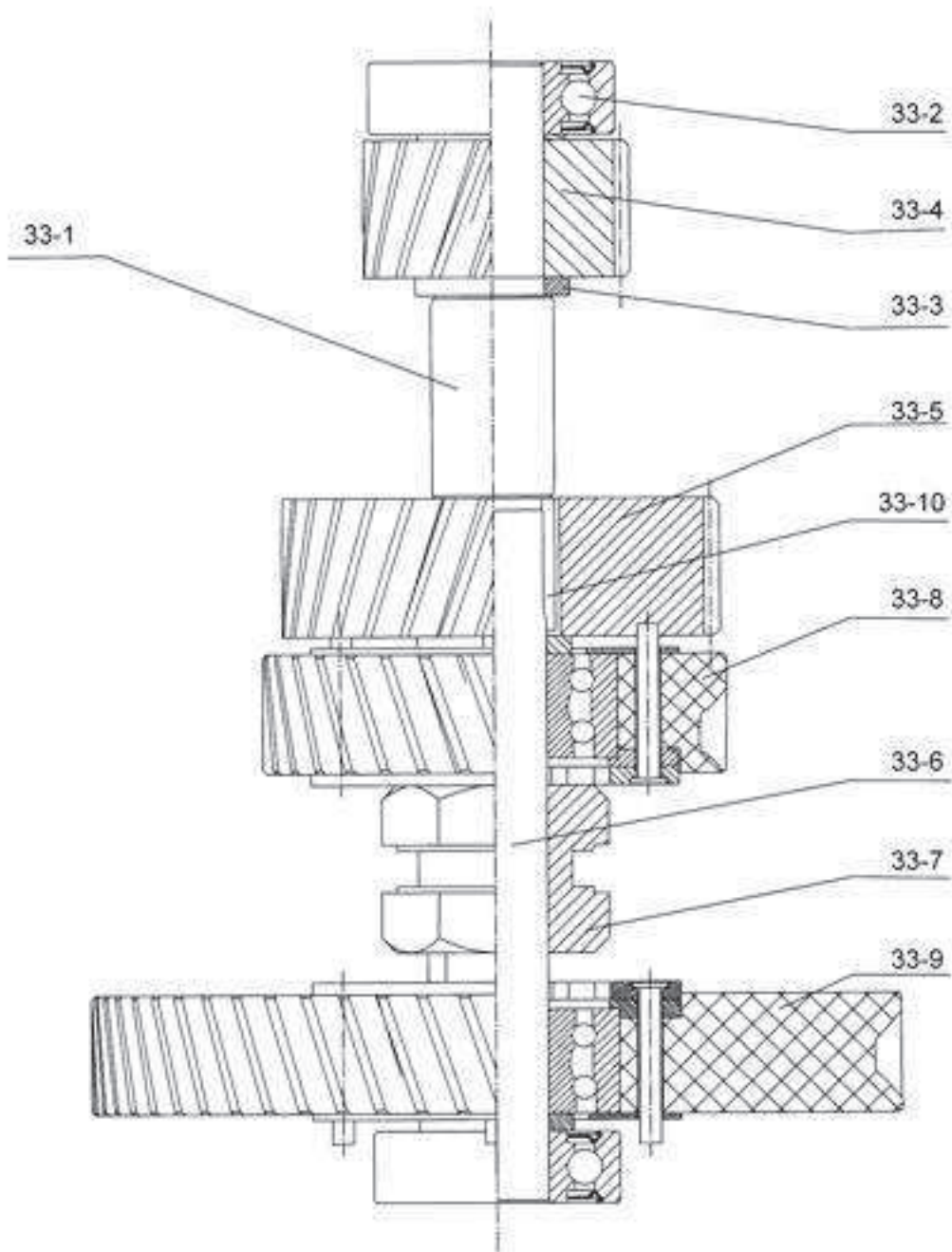


## Полная часть 31



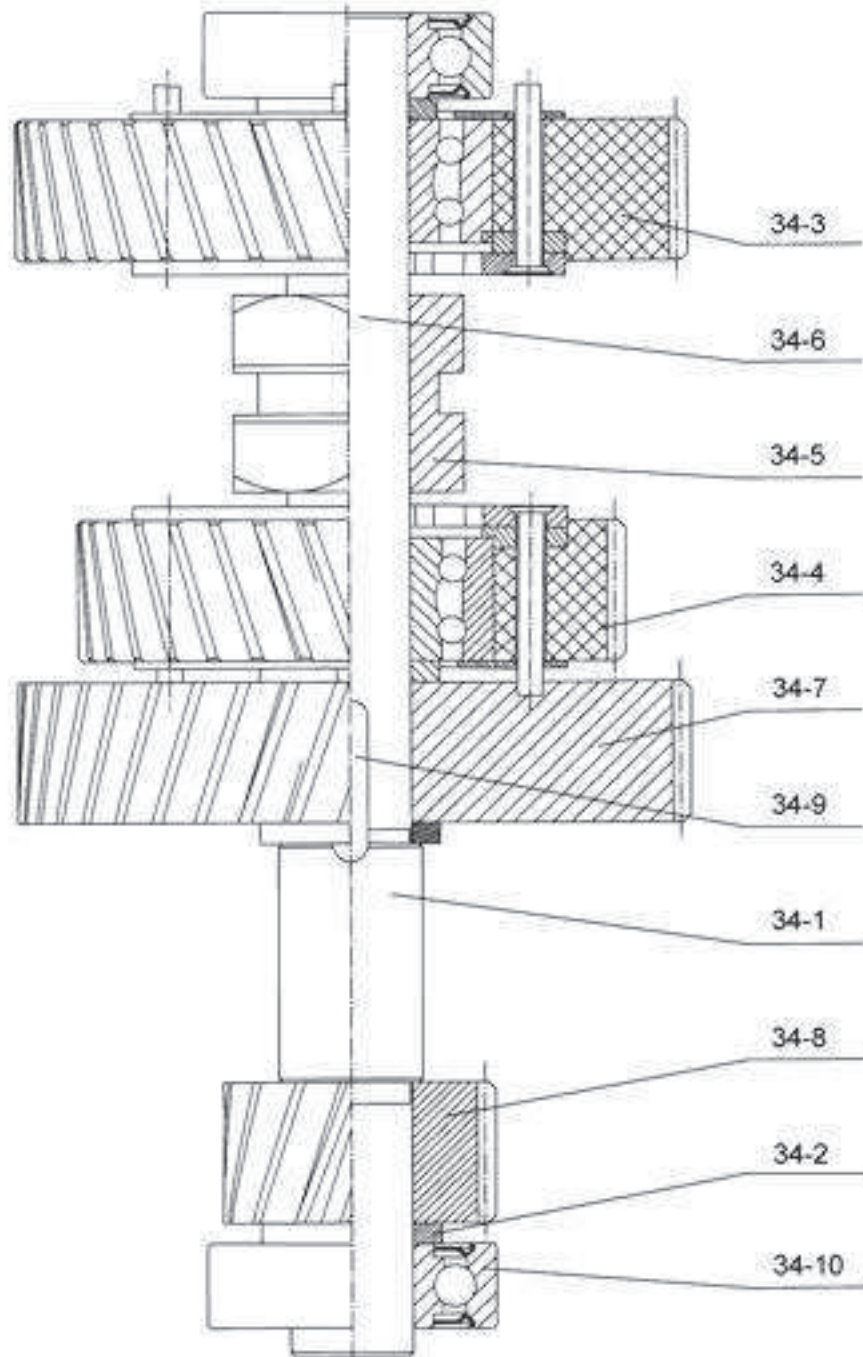


## Полная часть 33

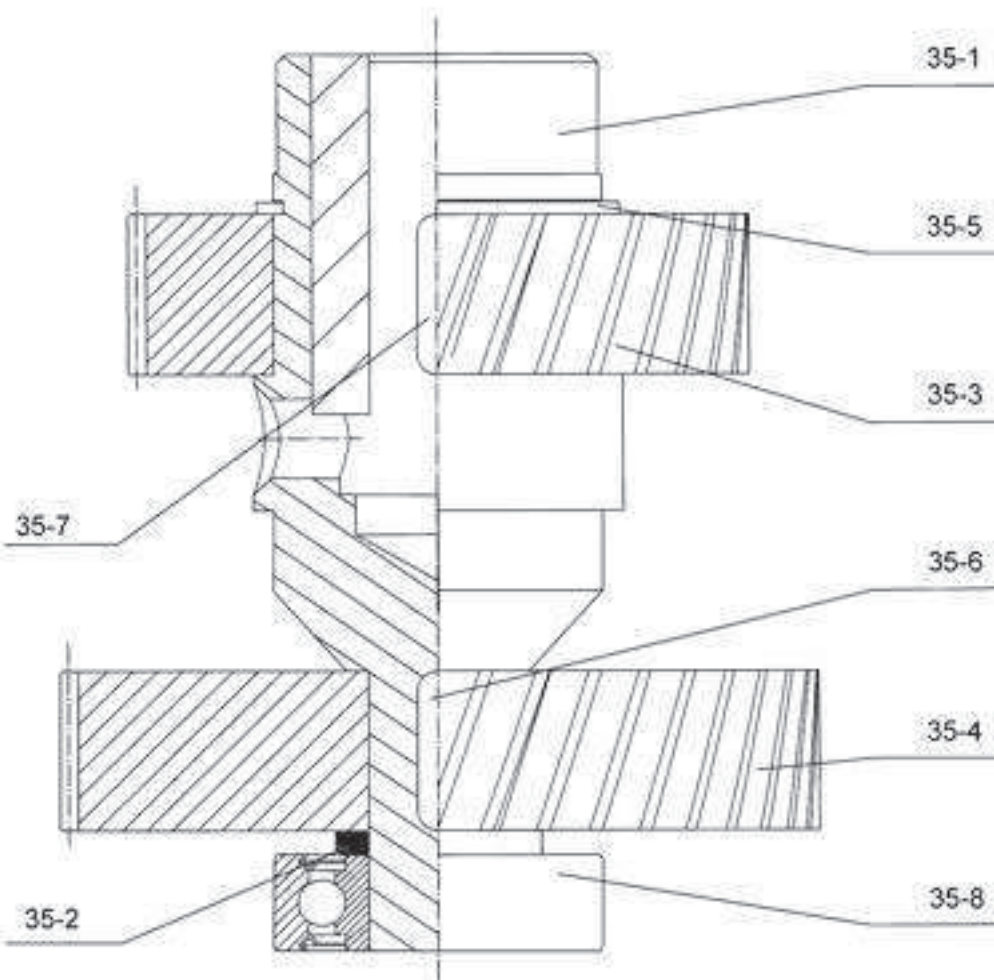


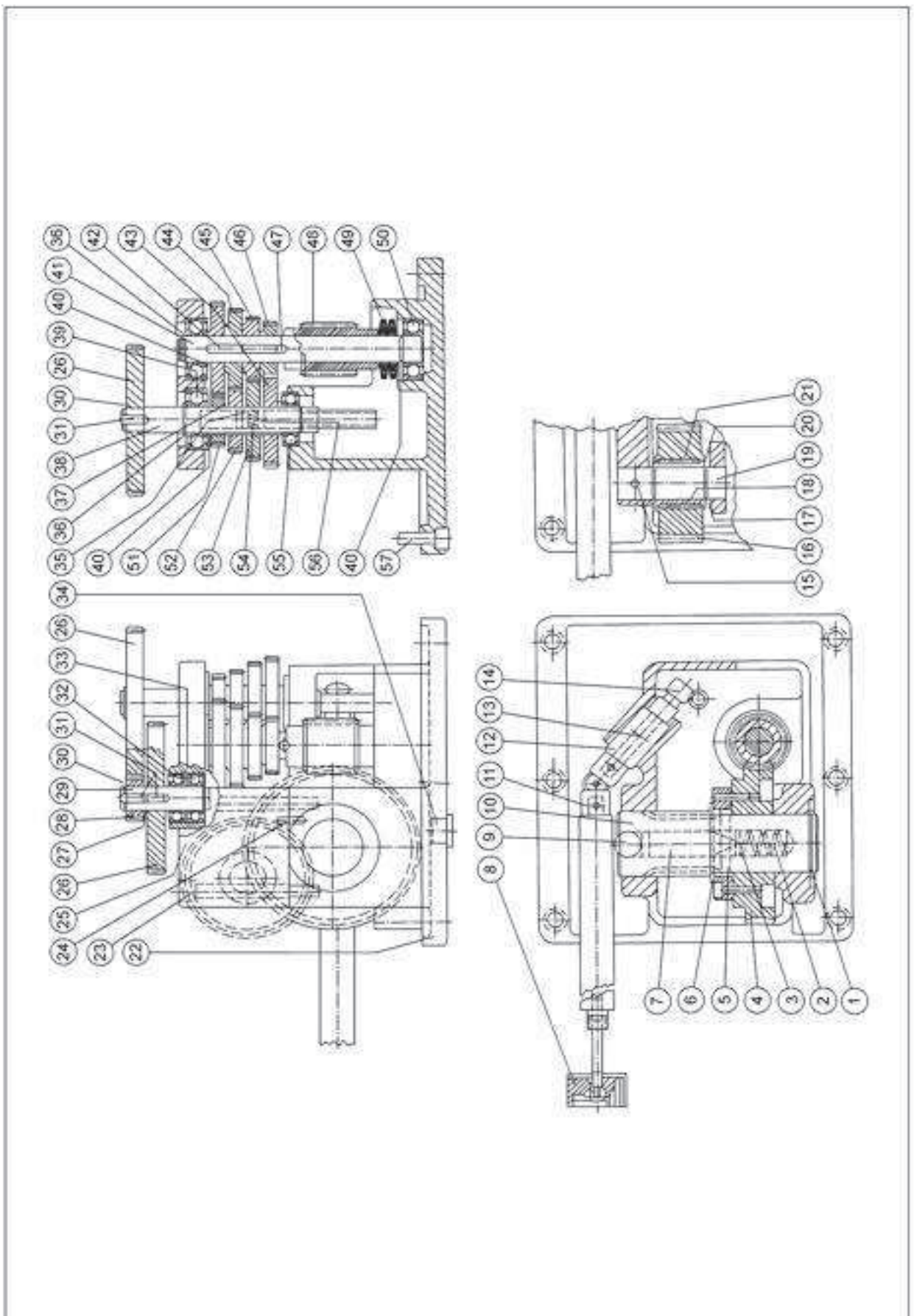


## Полная часть 34



## Полная часть 35

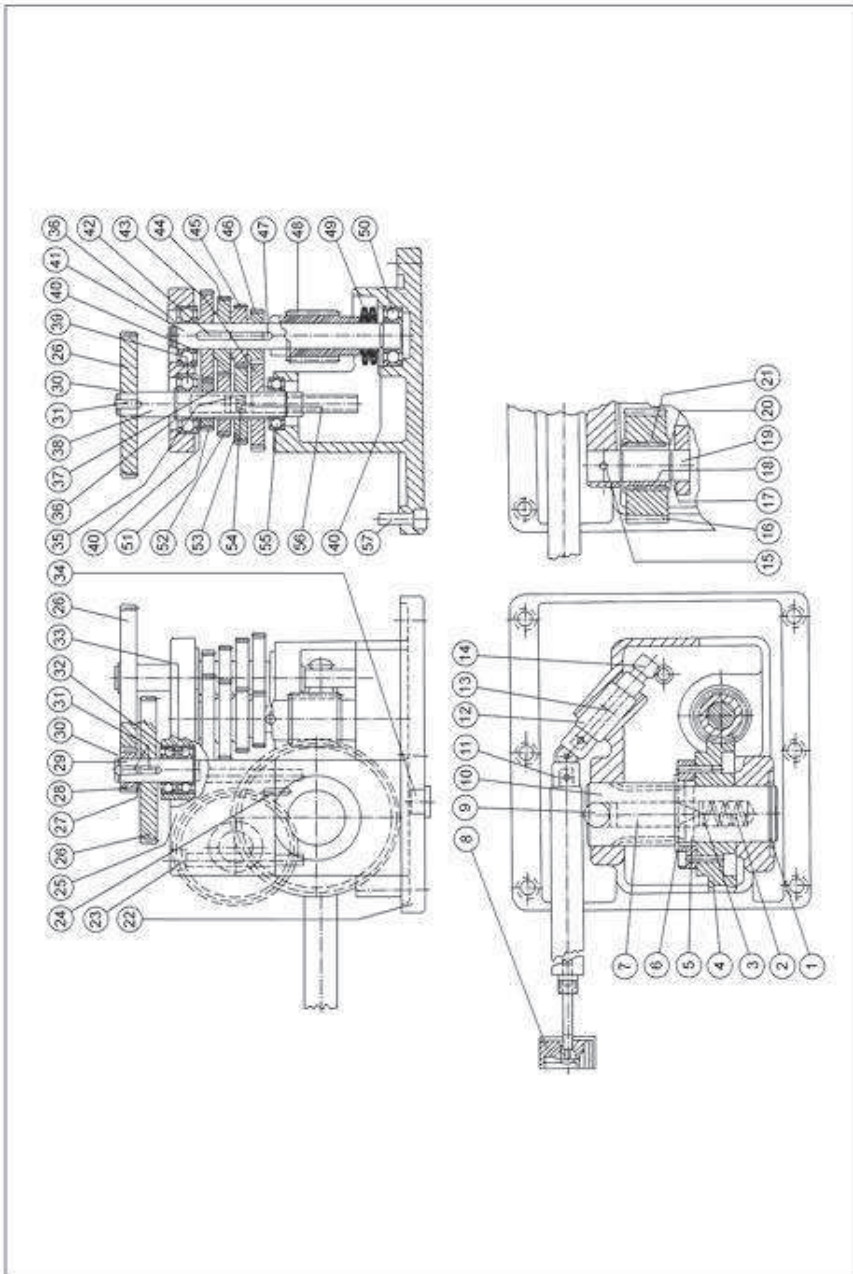




**В-1832G/400 Коробка подач**

| Пункт | Номер изделия | Описание | Примечание |
|-------|---------------|----------|------------|
|-------|---------------|----------|------------|

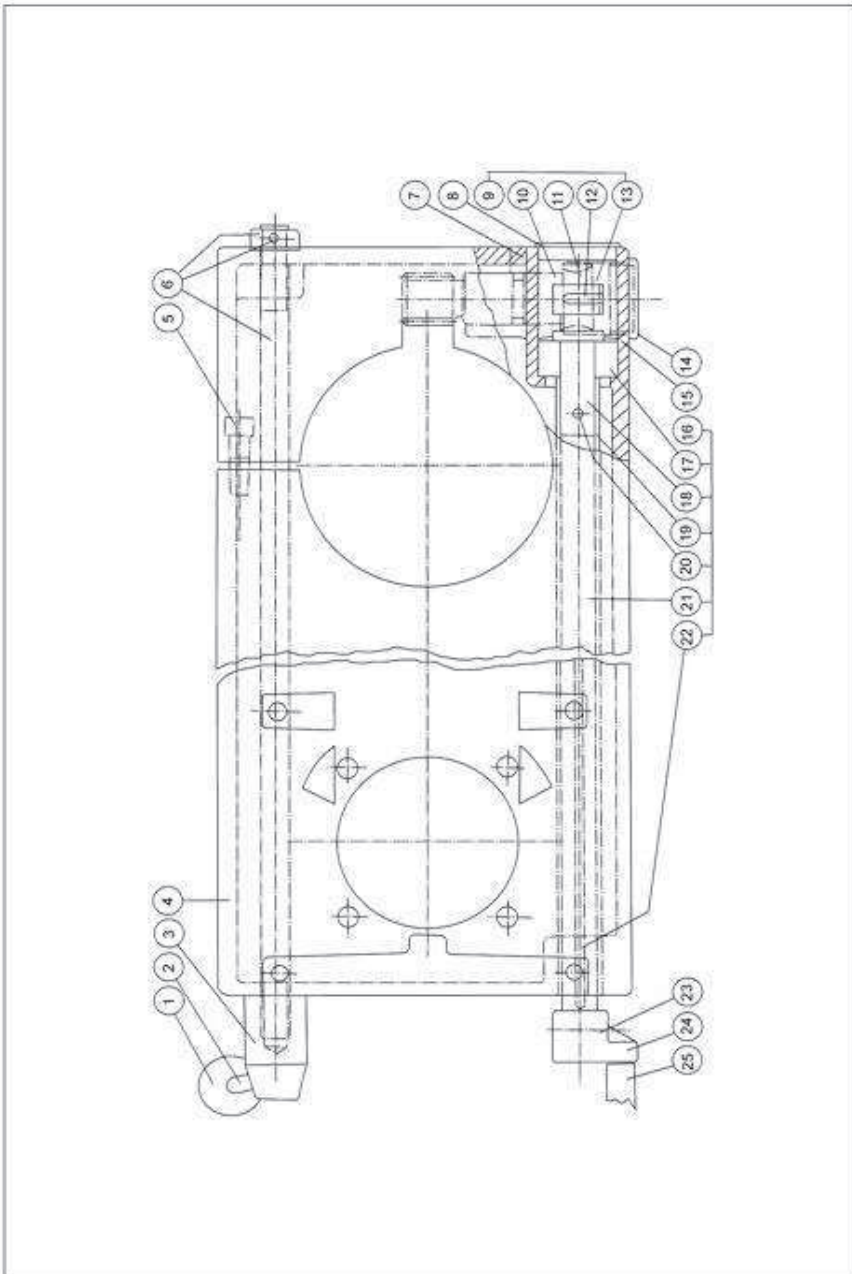
|    |          |                                   |               |
|----|----------|-----------------------------------|---------------|
| 1  | 3C01134  | Пружинное стопорное кольцо        | SgA 36        |
| 2  | 4C00150  | Пружина                           |               |
| 3  | 2B05235  | Шайба                             |               |
| 4  | 2X02657  | Червячная передача в сборе        |               |
| 5  | 2T02659  | Штифт                             |               |
| 6  | 2B02539  | Шайба                             |               |
| 7  | 2A02540  | Поршень                           |               |
| 8  | 3R00023  | Ручка                             |               |
| 9  | 3T04044  | Стальной шарик                    |               |
| 10 | 2I02538  | Приводной вал                     |               |
| 11 | 2X02571  | Кронштейн с шарнирным соединением |               |
| 12 | 22T02541 | Переходник                        |               |
| 13 | 3S07453  | Нижняя часть                      | S6SS-8X25     |
| 14 | 2I02544  | Приводной вал                     |               |
| 15 | 3SO5447  | Винт                              | T6SS-8X12     |
| 16 | 2H02546  | Зубчатое колесо                   | 28-2,5        |
| 17 | 3C03126  | Стопорная шайба                   | 19            |
| 18 | 3L70005  | Кольцо                            | LR 20X25X26,5 |
| 19 | 2A02545  | Вал                               |               |
| 20 | 3L70006  | Шайба                             | AS 2035       |
| 21 | 3L70004  | Переходник                        | HK 2526       |
| 22 | 2N02531  | Нижняя часть                      |               |
| 23 | 3S03465  | Винт                              | MC6S-8X70     |
| 24 | 3P07252  | Штифт                             | RPD-4X12      |
| 25 | 2N02532  | Верхняя часть                     |               |
| 26 | 2H02534  | Зубчатое колесо                   | 62-1,5        |
| 27 | 2D15002  | Распорная втулка                  | 15X2          |
| 28 | 2H02647  | Зубчатое колесо                   | 18-1,5        |
| 29 | 2A02533  | Вал                               |               |
| 30 | 3C01117  | Пружинное стопорное кольцо        | SgA-15        |
| 31 | 3K00182  | Ключ                              | 5X10          |
| 32 | 3L06002  | Роликовый подшипник               | 6002          |
| 33 | 3C02131  | Пружинное стопорное кольцо        | SgA-15        |
| 34 | 3S50003  | Винт                              | R1/2"D908     |
| 35 | 3N03201  | Заклепка                          | KDS-4X5       |
| 36 | 3C01119  | Пружинное стопорное кольцо        | SgA-17        |
| 37 | 2T05245  | Распорная втулка                  |               |
| 38 | 2T05235  | Вал                               |               |
| 39 | 3L11003  | Подшипник                         | 6203          |



### В-1832G/400 Коробка подач

| Пункт | Номер изделия | Описание            | Примечание |
|-------|---------------|---------------------|------------|
| 40    | 2D17002       | Распорная втулка    | 17X2       |
| 41    | 2A02536       | Вал                 |            |
| 42    | 3K00187       | Ключ                | 5X20       |
| 43    | 2H03230       | Зубчатое колесо     | 38-1,5     |
| 44    | 2H05246       | Зубчатое колесо     | 33-1,5     |
| 45    | 2H05247       | Зубчатое колесо     | 27-1,5     |
| 46    | 2H05248       | Зубчатое колесо     | 22-1,5     |
| 47    | 3P03314       | Штифт               | СРК-5X30   |
| 48    | 2102537       | Червячный винт      |            |
| 49    | 3B00018       | Пружина             | 40X18,3X2  |
| 50    | 3L41003       | Роликовый подшипник | 7203 В     |
| 51    | 2H03233       | Зубчатое колесо     | 22-1,5     |
| 52    | 2H03232       | Зубчатое колесо     | 27-1,5     |
| 53    | 2H03231       | Зубчатое колесо     | 33-1,5     |
| 54    | 4C05359       | Пружина             |            |
| 55    | 3L06003       | Роликовый подшипник | 6003       |
| 56    | 2X07975       | Ключ                |            |
| 57    | 3S03452       | Винт                | MC6S-8X22  |

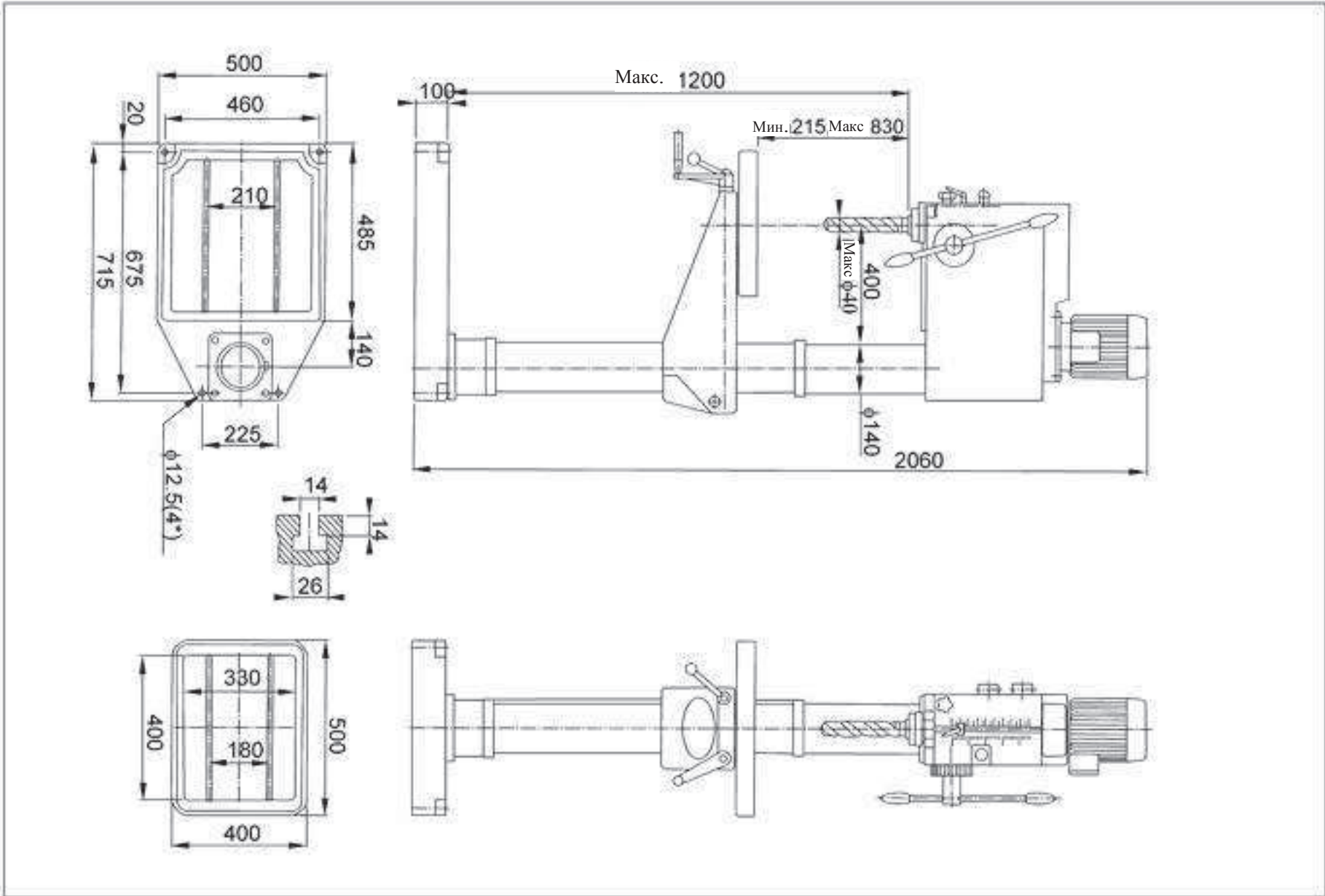






**В-1832G/400**  
**Кронштейн стола**

| <b>Пункт</b> | <b>Номер изделия</b> | <b>Описание</b>            | <b>Примечание</b> |
|--------------|----------------------|----------------------------|-------------------|
| 1            | 3R02003              | Шарик                      | D-35 M-10         |
| 2            | 2E05035              | Планка                     |                   |
| 3            | 2T05034              | Запорный механизм          |                   |
| 4            | 2Y02561              | Кронштейн стола            |                   |
| 5            | 3S03497              | Винт                       | MC6S-10X35        |
| 6            | 2X02565              | Шток фиксации в сборе      |                   |
| 7            | 3S00018              | Винт                       | T6SS-10X16        |
| 8            | 3T08103              | Заглушка                   | D-47              |
| 9            | 2X02573              | Приводной вал в сборе      |                   |
| 10           | 2I02562              | Приводной вал              |                   |
| 11           | 2I04408              | Червячное колесо           |                   |
| 12           | 3K00227              | Ключ                       | 6X14              |
| 13           | 3C01122              | Пружинное стопорное кольцо | SgA-47            |
| 14           | 3T08102              | Заглушка                   |                   |
| 15           | 3C02140              | Пружинное стопорное кольцо | 20                |
| 16           | 2X02572              | Винт в сборе               |                   |
| 17           | 3L40004              | Роликовый подшипник        |                   |
| 18           | 2I00183              | Винт                       |                   |
| 19           | 2T02563              | Трубка                     |                   |
| 20           | 3P12312              | Штифт                      | FRP-5X28          |
| 21           | 2A02564              | Вал                        |                   |
| 22           | 3K01235              | Ключ                       | 6X32              |
| 23           | 3P12314              | Штифт                      | FRP-5X32          |
| 24           | 2R01742              | Угловая рукоятка           |                   |
| 25           | 2X01106              | Рукоятка                   |                   |

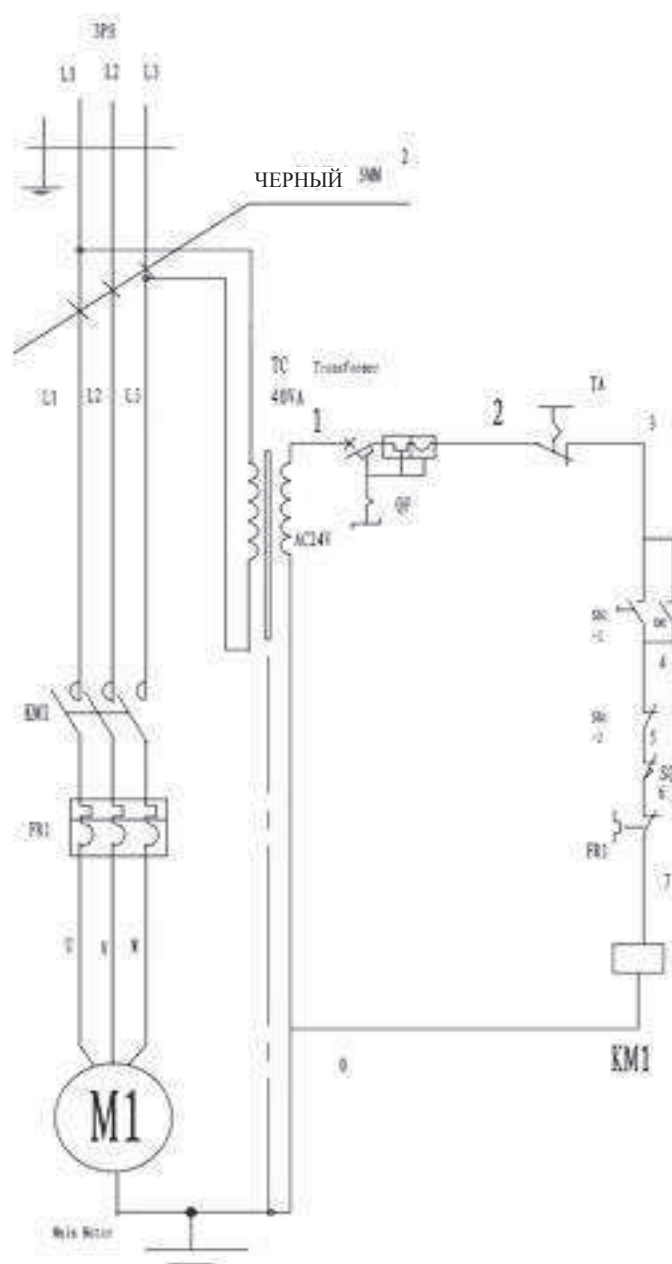


**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАСЛАМ**

Для нормальных температур.

Гарантия на станок основывается на данных рекомендациях.

| Нефтяная компания                    | № 1                                       | №2  | №3                      | №4                                    |
|--------------------------------------|---|---|-------------------------|---------------------------------------|
| <b>OK Petroleum («ОК Петролеум»)</b> | Delta Oil 68                              | Multigear EP 150                                  | Ultima Oil EPH 68       | Delta Oil 68                          |
| <b>BP («БиПи»)</b>                   | BP Maccurant 68<br>BP Bartran 68          | BP Energol<br>GR-XP 150                           | BP Maccurt 68           | BP Bartran 46<br>BP Bartran 68        |
| <b>CASTROL («КАСТРОЛ»)</b>           | Castrol Hyspin<br>AWS 68                  | Alpha SP 150                                      | Magna BD68              | Castrol Hyspin<br>AWS 68              |
| <b>ТЕХАСО («ТЕКСАКО»)</b>            | Texaco Rando Oil<br>HD 68                 | Texaco Meropa 150                                 | Way Lubricant 68        | Rando Oil HD 68<br>Rando Oil R и O 68 |
| <b>STATOIL («СТАТОИЛ»)</b>           | Nuto H 68                                 | Spartan EP 150                                    | Feis k 68               | Nuto H 68                             |
| <b>MOBIL («МОБИЛ»)</b>               | Mobil DTE 26<br>Mobil Vactra Oil №<br>2   | Mobil gear 629                                    | Mobil Vactra Oil №<br>2 | Mobil DTE 26                          |
| <b>SHELL («ШЕЛЛ»)</b>                | Shell Tellus Oil 68<br>Shell X-100 10W/30 | Shell Omala Oil 150<br>Shell Spirax HD 80<br>W/90 | Shell Tonna Oil<br>T 68 | Shell Tellus Oil 68                   |



**400 В 50 Гц 3 Ф Список электрической части**

| № | Название          | Обозначение | Тип и спецификации            | Количество |
|---|-------------------|-------------|-------------------------------|------------|
| 1 | Главный двигатель | M1          | 50 Гц 1420 об/мин 2,2 кВт 3 Ф | 1          |
| 2 | Выключатель       | QF          | DZ47-63 1P 2A                 | 1          |
| 3 | Трансформатор     | TC          | Переменный ток 400 230/24В    | 1          |
| 4 | Замыкатель        | KM          | CN-6 Переменный ток 24В 50 Гц | 1          |
| 5 | Электрофильтр     | TA          | XB2-BX542                     | 1          |
| 6 | Тепловое реле     | FR          | RHM-5N 5,5-8,5А               | 1          |
| 7 | Запуск и останов  | SB          | LA42X3-11                     | 1          |